

Número: 1147-PST	Revisão: 2	Data: 22/10/2018	Local/Área: Santos - Terminal
Tarefa: Trabalho a Quente em Area Operacional			

EPI's, Ferramentas e Competências (Habilitação, Experiência, Treinamentos, etc.) **necessárias para esta tarefa:**

EPIs: Blusão de raspa, Perneira de raspa, Luva de raspa cano longo, Óculos de maçariqueiro (lente no mínimo 5), Touca arábica, Calçado de segurança, Protetor auricular plug/concha, Máscara de proteção respiratória contra fumos tipo pff2, Uniforme operacional, Capacete de segurança, Protetor Facial.

Ferramentas: Conjunto oxi-corte, Reguladores de pressão, Válvulas corta chama, Acendedor para maçarico, Lixadeira, Máquina de Solda, Lente tonalidade 12.

Competências: Treinamentos de Trabalho a quente e formulário de pré uso (diariamente).

Nome e Cargo dos Desenvolvedores (D) ou Aprovadores (A)	D	A	Nome e Cargo dos Desenvolvedores (D) ou Aprovadores (A)	D	A
Diego Serrat Pires		TST	Franciuberto Araujo da Cunha		Coordenador SST
Everton Galvão		TST	Guilherme Josué Suencio		Engenheiro SST
Jose Hailton da Silva		Mecanico Manutenção III			

1. ETAPA DA TAREFA	2. PERIGOS ASSOCIADOS À ETAPA	3. AÇÕES NECESSÁRIAS PARA EVITAR ACIDENTES
1. Análise e preparação das Ferramentas para atividade (Lixadeira, Cj. Oxi acetileno, Máquina de Solda em oficina.	1.1. Queda do mesmo nível	1.1.1. Manter local limpo e organizado e deslocar-se com atenção pelo área de trabalho. 1.1.2. Realizar check list das máquinas e equipamentos de trabalhos á quente na oficina, antes de ir para área operacional.
	1.2. Prensamentos de membros, batida contra, queda de materiais	1.1.3. Utilizar todos os EPIS de acordo com atividade e manter posicionamento defensivo.
2. Transporte do Cj. oxi acetileno e outros equipamentos ao local da atividade (Área Operacional). (Foto 3)	2.1. Prensamentos de membros, batida contra, queda de materiais	2.1.1. Manusear conjunto oxi acetileno com segurança solicitando colaboração de outro(s) funcionário(s).
		2.1.2. Transportar o Cj. Oxi acetileno manualmente ou através de caminhão munck e isolar o local onde será descarregado os equipamentos. Os cilindros deverão estar em carrinho de 4 rodas apropriado com proteções e travados por correntes.
3. Deslocamento pela área.	3.1. Queda do mesmo nível (Piso irregular e/ou escorregadio) / Queda de nível diferente.	3.1.1. Movimentar-se de forma segura observando as condições perigosas, não andar sob poças d'agua e não correr pela area. Utilizar o corrimão em escadas. Em escada marinho manter no mínimo três pontos de apoio.
	3.2. Atropelamento por veiculos leves e pesados.	3.2.1. Utilizar uniforme operacional com refletivos, deslocar-se pela area em calçadas e fora do raio de ação de trânsito de veículos. Atentar-se as manobras de vagões e aguardar em uma distância segura.
4. Inicio da Atividade a quente em Area Operacional (Fotos 1, 2, 3, 4 e 5).	4.1. Incêndio causados por centelhas/fagulhas	4.1.1. Solicitar ao eletricista a realizar impedimento eletrico dos equipamentos.
		4.1.2. Emitir PT na frente do trabalho analisando todos os riscos e medidas de controle com todos os responsáveis pela execução. Solicitar autorização do Tecnico em Segurança e Bombeiro Civil.
		4.1.3. Realizar limpeza no local da atividade (retirada de acúmulo de produto), umidecer o local, montar a preventiva (extintor, mangueira pressurizada, manta anti chama e biombo de proteção).
		4.1.4. Afastar todo material inflamável com risco de incêndio. Após o termino do trabalho a quente, realizar uma inspeção certificando que não existe risco de incêndio.

Número: 1147-PST	Revisão: 2	Data: 22/10/2018	Local/Área: Santos - Terminal
Tarefa: Trabalho a Quente em Area Operacional			
4. Início da Atividade a quente em Area Operacional (Fotos 1, 2, 3, 4 e 5).	4.2. Lesões por queimaduras (fagulhas etc.)	4.2.1. Utilizar os EPI's para trabalhos a quente, vestimentas de raspa, sendo avental tipo barbeiro, luva, perneira, touca arabica, mascara de solda.	
	4.3. Exposição por altas temperaturas	4.3.1. Ao realizar a tarefa com apoio de outro colaborador, o mesmo também deve utilizar EPI para tarabalho a quente.	
	4.4. Intoxicação (Fumos Metálicos)	4.4.1. Utilizar EPI (Mascara PFF2) contra fumos metálicos, caso necessário utilizar ventilação forçada ou exaustores.	
	4.5. Choque Elétrico, máquinas de solda e lixadeira	4.5.1. Inspeccionar plugs, cabos, tomadas da máquina de solda e/ou lixadeira.	
		4.5.2. Proibido realizar manutenções em máquinas e cabos, somente electricista autorizado.	
		4.5.3. Realizar o aterramento da peça que será soldada. Não utilizar vestimentas molhadas.	
	4.6. Lesões por ruptura dos discos da lixadeira	4.6.1. Utilizar discos especificos de acordo com o serviço a ser feito (desbastes, cortes), não improvisar ferramentas para soltar os discos ou apertar e utilizar chave especifica. Nunca retirar a parte de proteção dos discos.	
4.6.2. Obrigatório utilizar protetor facial durante utilização de lixadeira. Manter posicionamento defensivo.			
4.7. Explosões e/ou incêndio (Cj. Oxi acetileno)	4.7.1. Verificar em check list todos os itens de segurança e, em locais com pouca ventilação manter o Cj. Oxi acetileno posicionado em local externo.		
	5.1. Principios de Incendio.	5.1.1. Ao término da atividade a quente umidecer o local e verificar após 60min. se existe a probabilidade de acontecer ignição de material aquecido.	
5. Finalização da tarefa.	5.2. Batida contra / Queda do mesmo nivel	5.2.2. Recolher todas as ferramentas, materiais e residuos no local (5S).	

REGISTRO FOTOGRÁFICO:



Foto 01



Foto 02



Foto 03



Foto 04



Foto 05



Foto 06

